

ACHTUNG!

Versuchen Sie nicht eine Gasdruckfeder zu warten, bevor sie drucklos ist. Zur Überprüfung stellen Sie sicher dass sich die Kolbenstange ganz, in das Gehäuse, eindrücken lässt.

Ausführliche Anleitung

Dieser Bulletin ist eine einfache Schritt für Schritt Anleitung für das DADCO C-Ring Installations-Werkzeug 90.352. Dieses Werkzeug wird, in Verbindung mit andern DADCO Reparaturwerkzeugen, verwendet um DADCO Gasdruckfedern richtig zu reparieren. Eine komplette Anleitung zur Reparatur einer Gasdruckfeder, finden Sie in jedem DADCO Reparatur-satz. Wenn Sie nach Durchsicht dieser Anleitung, eine zusätzliche Schulung wünschen oder Fragen haben, dann wenden Sie sich bitte zur Unterstützung an DADCO.



Arretierte Position

Offene Position

Arretierte Position

Einstellen:

Stellen Sie das C-Ring Installationswerkzeug auf das Gasdruckfedermodell ein, das Sie reparieren möchten. Entriegeln Sie das Hakenende, indem Sie es nach vorne kippen. Es sollte jetzt frei am Arm entlang gleiten. Positionieren Sie den unteren Stift in die entsprechende Einkerbung. Verriegeln Sie das Hakenende, indem Sie den Haken wieder zurück kippen, sodass der obere Stift in der oberen Kerbe sitzt. Die Modellgrößen sind, über der entsprechenden Nut laserbeschriftet.

Bulletin Nr. B20121
Alle DADCO Bulletins
und Kataloge sind, auf
unserer Website
www.dadco.de, zum
Download verfügbar.

DADCO®

C-Ring Installationswerkzeug 90.352



DADCO®

Johann-Liesenberger-
Straße 23
78078 Niedereschach
Tel +49 7728/64530
Fax +49 7728/645350
www.dadco.de

Patentiert
(6,775.892)

Zum Gebrauch für folgende
DADCO Gasdruckfedern:

U.2600–U.20000
UX.2600–UX.20000
90.8.01500–90.8.07500
90.10.01500–90.10.10000
90.5B2.01500–90.5B2.07500
SC.03500–SC.18300

©DADCO, Inc. 2020
All Rights Reserved

Anleitung C-Ring Installationswerkzeug

ACHTUNG! Versuchen Sie nicht eine Gasdruckfeder zu warten, bevor sie drucklos ist. Zur Überprüfung stellen Sie sicher dass sich die Kolbenstange ganz, in das Gehäuse eindrücken lässt.

**Eine komplette Anleitung zur Reparatur einer Gasdruckfeder, finden Sie in jedem DADCO Reparatur-Satz.*

F.1



PLAZIEREN:

Plazieren Sie den C-Ring so, dass er in einem Winkel aus dem Gasdruckfedergehäuse herausragt. Die eine Hälfte sollte in der inneren Sicherungsnut positioniert werden. (F.1)

F.2



EINHAKEN:

Bringen Sie das Hakenende des C-Ring Installationswerkzeuges am äußeren Gehäuseeinstich an. Das Drückerende des Griffs wird an der höchsten Stelle des C-Rings positioniert. (F.2)

F.3



EINFÜGEN:

Drücken Sie den C-Ring, durch Drücken des Griffs des Installationswerkzeuges zusammen. Dies wird den C-Ring über der Nut zentrieren, sodass er mit einem Gummihammer hinein geschlagen werden kann. Schlagen Sie mit dem Gummihammer auf den C-Ring, während Sie die Position mit dem C-Ring Installationswerkzeug halten. (F.3) Der C-Ring wird aus dem Werkzeug in das Gehäuse springen und ist installiert.

F.4



KONTROLLE:

Kontrollieren Sie, dass der C-Ring ganz in der inneren Sicherungsnut sitzt. (F.4)
*Nicht versuchen weiteren Service auszuführen bis der C-Ring richtig sitzt. Die Gasdruckfeder ist nun fertig zum endgültigen Zusammenbau.