

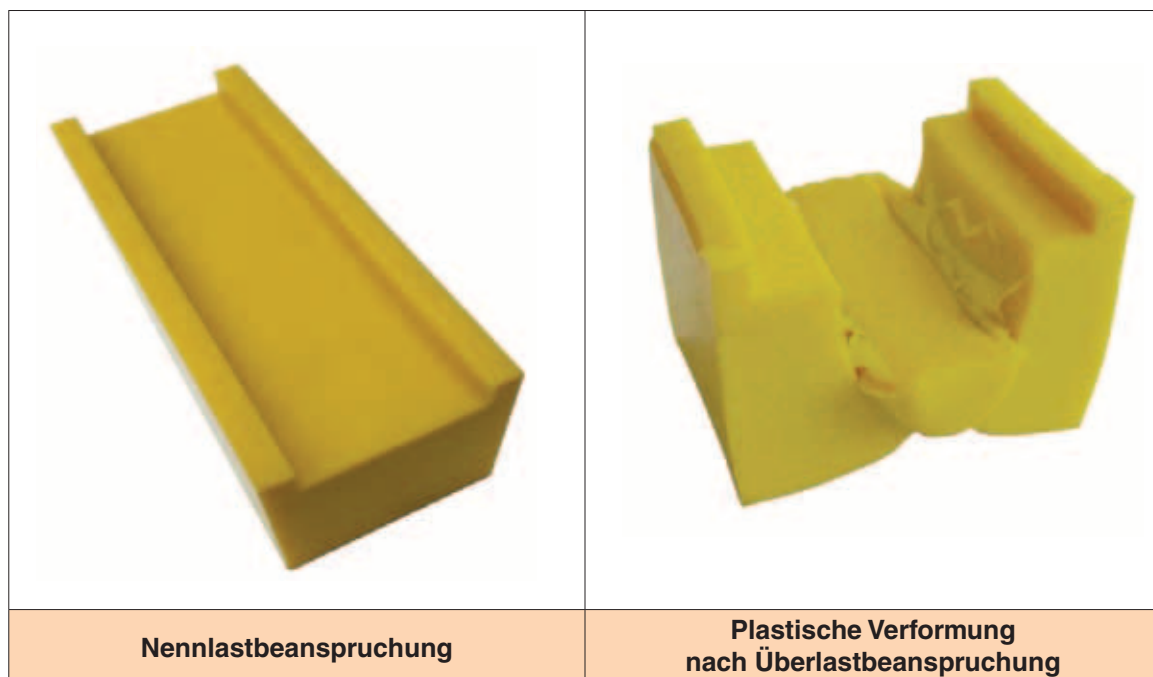
Die TEC-Federentlastungsblöcke sind bei hoher Lastaufnahme eine sichere alternative zu den herkömmlichen Entlastungsblöcken aus Holz, Stahl, Urethan usw. Sollte einer der herkömmlichen Blöcke im Werkzeug verbleiben während die Presse schließt, kann dies zu Beschädigungen oder Verletzungen führen. Hohe Energieabsorption und Verformbarkeit der TEC-Federentlastungsblöcke sorgen hier für Sicherheit.



TEC-Federentlastungsblöcke:

- Hohe Energieabsorption
- Resistent gegen viele Öle und Fette
- Hohe Lastaufnahme
- Längen nach Kundenwunsch lieferbar
- Bearbeitung nach Zeichnung möglich

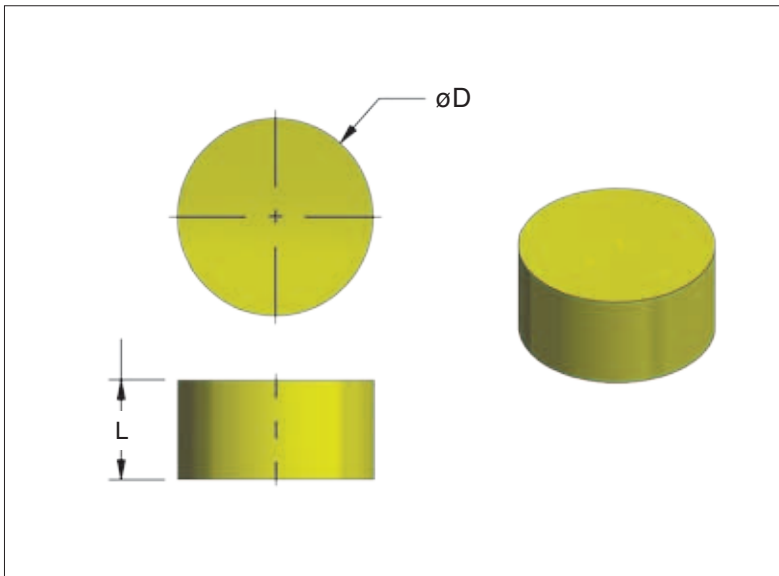
TEC-Federentlastungsblöcke sind aus Polyamid-Block-Copolymer-Material; die Herstellung erfolgt in einem speziellen drucklosen Gießverfahren. Abhängig von den Toleranzanforderungen bietet DADCO Grob- oder Präzisionsschnitte an. Die mechanische Bearbeitung der TEC Federentlastungsblöcke durch den Kunden ist ebenfalls möglich. Siehe rückseite für Bestellbeispiel.



- **Technischer Hinweis:** Flächenpressung max. 12 mm² und L_{max} = 2 x D
- **Druckfestigkeit:** 140–260 bar
- **Kompressionsmodul:** 21000 bar

TEC-Federentlastungsblöcke für Werkzeuge

TEC Rundstäbe



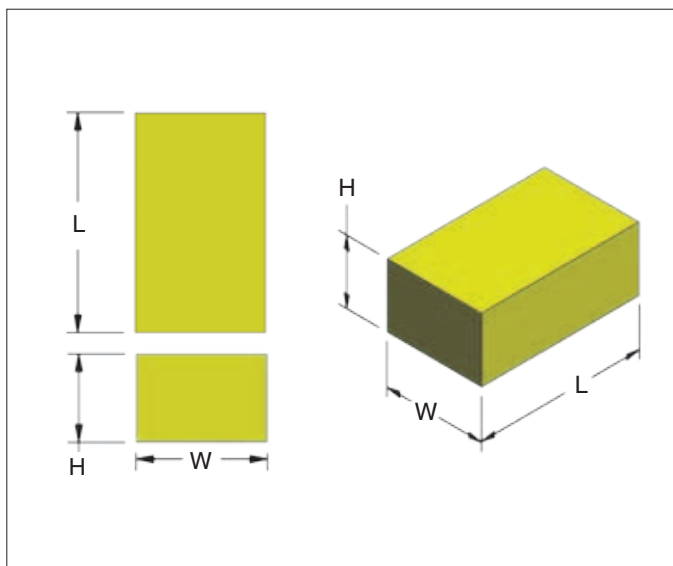
Rundstäbe	
Modell	Nominal $\varnothing D \times L_{MAX}$
	Grob ± 1 mm Präzision $\pm 0,3$ mm
RB	$\varnothing 30 \times 1000$ mm
RB	$\varnothing 40 \times 1000$ mm
RB	$\varnothing 50 \times 1500$ mm
RB	$\varnothing 65 \times 1000$ mm
RB	$\varnothing 79 \times 1000$ mm
RB	$\varnothing 100 \times 1000$ mm
RB	$\varnothing 110 \times 1000$ mm
RB	$\varnothing 120 \times 1000$ mm
RB	$\varnothing 130 \times 1000$ mm
RB	$\varnothing 150 \times 850$ mm
RB	$\varnothing 180 \times 600$ mm

Bestellbeispiel:

Serie TR. **Modell** RB. **Durchmesser** 50. **Länge** 1500. **Schnitt-Verfahren** R

RB Rundstäbe
 Gewünschter Standard-Durchmesser
 R = Grob, Sägeschnitt
 P = Präzision, Frässchnitt
 Länge
 Gewünschte Länge
 Grobschnitt, ± 1 mm
 Präzisionsschnitt, $\pm 0,3$ mm

TEC Vierkant-Blöcke



Vierkant-Stäbe Modell	
Modell	$H \times W_{MAX} \times L_{MAX}$
	Grob ± 1 mm Präzision $\pm 0,3$ mm
SB	10 x 300 x 900 mm
SB	30 x 300 x 900 mm
SB	50 x 300 x 800 mm
SB	60 x 300 x 800 mm
SB	80 x 300 x 800 mm
SB	100 x 300 x 800 mm
SB	110 x 300 x 800 mm
SB	120 x 300 x 800 mm
SB	130 x 300 x 800 mm
SB	150 x 300 x 700 mm

Bestellbeispiel:

Serie TR. **Modell** SB. **Höhe** 50. **Breite** 300. **Länge** 800. **Schnitt-Verfahren** R

SB (Vierkant-Stäbe)
 Gewünschte Standard-Höhe
 Grobschnitt, ± 1 mm
 Präzisionsschnitt, $\pm 0,3$ mm
 R = Grob, Sägeschnitt
 P = Präzision, Frässchnitt
 Länge
 Gewünschte Länge
 Breite
 Gewünschte Breite