

Mit einer DADCO Standard-Kraftmessdose können Sie den Befülldruck der DADCO Stickstoff-Gasdruckfedern prüfen, um schnell festzustellen, ob die Gasdruckfeder auf den gewünschten Druck befüllt ist.



Anwendungshinweise

1. Positionieren Sie die DADCO Standard-Kraftmessdose mit ihrer Senkung auf der Kolbenstange der Gasdruckfeder (Hinweis: um zusätzliche Stabilität zu erreichen, wird die Kraftmessdose 90.300.00300 in die Kolbenstange der Gasdruckfedern eingeschraubt).
2. Plazieren Sie beides, Kraftmessdose und Gasdruckfeder, unter einen tragbaren Prüfstand (90.305.3), eine Drehhorn- oder sonstige Presse.
3. Belasten Sie die Gasdruckfeder, Kolbenstange der Gasdruckfeder jedoch nur 2 mm eindrücken (weiteres eindrücken könnte die Kraftmessdose beschädigen), und lesen sie die Anzeige am Druckmanometer der Kraftmessdose ab. Der Druckmanometer gibt den genauen Befülldruck der Gasdruckfeder an. Die Anzeige sollte 150 bar nicht übersteigen.
Ausgenommen sind folgende Federtypen: U.0400, SCR.0500, SCR.0800, SCR.1900 und SCR.3200. Hier sollte die Anzeige 180 bar nicht überschreiten.

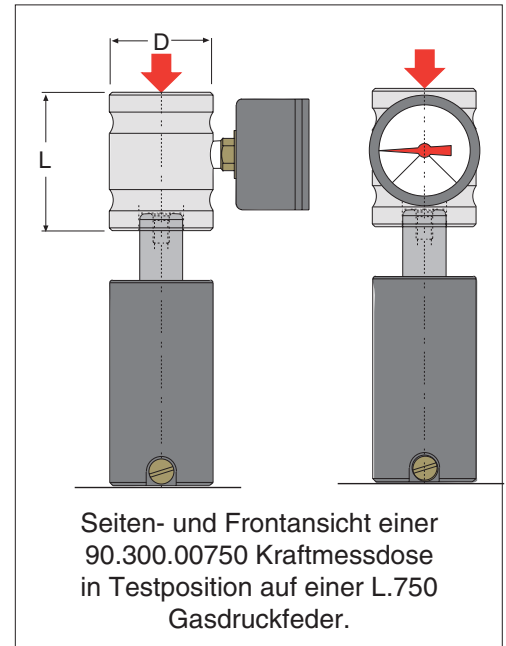
Kraftbestimmung

Um die Anfangs-Kraft (F) einer DADCO Stickstoff-Gasdruckfeder zu berechnen, benutzen Sie folgende Formel:

$$F \text{ (N)} = A \text{ (cm}^2\text{)} \times P \text{ (bar)} \times 10$$

Beispiel:

Beim Test einer 90.10.05000 Gasdruckfedern mit 150 bar Befülldruck, wird die Kraft wie folgt berechnet: $33,18 \text{ cm}^2 \times 150 \text{ bar} \times 10 = 49.770 \text{ N}$ or $49,77 \text{ kN}$.



DADCO Gasdruckfeder Modell*	DADCO Kraftmessdose	Kolbenstangen Durchmesser mm	Kolbenstangenfläche (A) cm ²	D mm	L mm
L.300 / LJ.300 / U.0400 (90.3.00300 / 90.7.00300)	90.300.0300 (LC-0300)	16	1.97	38	51
SCR.0500	90.301.0500	18	2.54	38	51
L.500 / LJ.500 / U.0600 / 90.10.00500 (90.3.00500 / 90.7.00500)	90.300.0500 (LC-0500)	20	3.14	38	51
L.750 / LJ.750 / U.0800 / SCR.0800 / 90.5B2.00750 / 90.10.00750 (90.3.00750 / 90.7.00750)	90.300.0750 (LC-0750)	25	4.91	38	51
U.1000 / UX.1000	90.300.1000	28	6.15	43	51
U.1200	90.300.1200	30	7.05	43	51
SCR.1900	90.300.1900	35	9.62	48	51
U.1600 / 90.5B2.01500 / 90.9.01500 / 90.10.01500	90.300.01500	36	10.18	48	51
U.2600 / UX.2600 / SCR.3200	90.300.2600	45	15.90	64	70
90.5B2.03000 / 90.9.03000 / 90.10.03000	90.300.03000	50	19.63	64	70
U.4600 / UX.4600	90.300.4600	60	28.30	83	70
90.5B.05000 / 90.9.05000 / 90.10.05000	90.300.05000	65	33.18	83	70
U.6600 / UX.6600	90.300.6600	75	44.20	95	70
90.5B.07500 / 90.9.07500 / 90.10.07500	90.300.07500	80	50.27	95	70
U.9600 / UX.9600	90.300.9600	90	63.60	120	70
90.10.10000	90.300.10000	95	70.95	120	70
U.20000 / UX.20000	90.300.20000	130	132.73	151.5	70

*Für DADCO Super Kompakt Gasdruckfedern 00740 – 18300 bestellen sie Super Kompakt Kraftmessdosen, 98.300.modell.

Standard-Kraftmessdose

Hinweis zum Austausch des Druckmanometers

Bestellen sie den korrekten Druckmanometer.

1. Entfernen sie die Verschluss-Schraube (G-109) und legen diese zur Seite für den zusammenbau (Fig. 1).
2. Öl aus Gehäuse entfernen, mit "Fuselfreien" Lappen reinigen.
3. Alten Druckmanometer herausdrehen und entsorgen.
4. Dichtungsband an neuem Druckmanometer anbringen, sicherstellen das Bohrung frei bleibt.
5. Druckmanometer in Gehäuse einschrauben.
6. Gehäuse mit Öl bis Unterkante Verschluss-Schraube befüllen. Siehe Füll-Line (Fig. 2).
7. Verschluss-Schraube (G-109) einschrauben, achten sie auf die Anzeigenadel, (solte diese) sich bewegen, geringe Menge Öl entnehmen. Dies solange wiederholen bis Anzeigenadel sich nicht bewegt.
8. Testen sie den neuen Druckmanometer mit einer Feder deren Druck ihnen bekannt ist.



Figur

